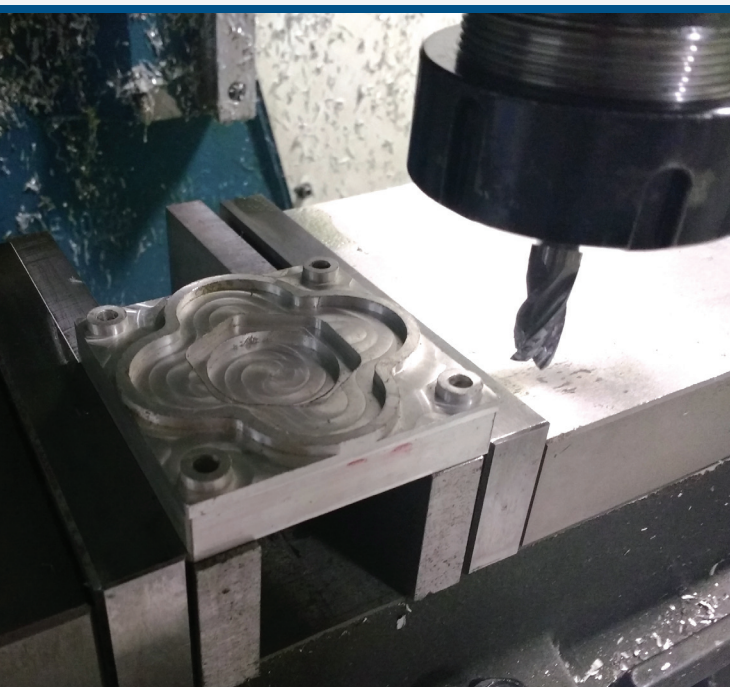




CEFET-MG

Curso de Pós-Graduação Lato Sensu **Processamento de Materiais Metálicos**

BELO HORIZONTE



Público Alvo

Profissionais graduados em Engenharia ou em áreas afins.

Seleção

Curriculum Vitae e entrevista

Local e Horário das Aulas

CEFET-MG - Campus I
Departamento de Engenharia de Materiais

Av. Amazonas 5253, Nova Suíça, Belo Horizonte, MG.

Sexta-feira	19h00 às 21h30 (máximo às 22h)
Sábado	8h00 às 12h15 e 13h15min às 15h15 (máximo às 17h)

Coordenador

Prof. Dr. Ivan J. de Santana

Lattes: <http://lattes.cnpq.br/2615317621574002>

E-mail:
ivansantana@cefetmg.br,
pos-pmm@deii.cefetmg.br

Área do Conhecimento

30300002 – Engenharia de Materiais e Metalúrgica
Metalurgia da Transformação



www.latosensu.cefetmg.br

PROCESSAMENTO DE MATERIAIS METÁLICOS

Apresentação

O curso de Especialização **Lato Sensu em Processamento de Materiais Metálicos** é articulado por um grupo de professores qualificados e com experiência no ensino superior e de pós-graduação, vinculados ao Departamento de Engenharia de Materiais do CEFET-MG.

O Curso será ofertado em **horário diferenciado** e com **baixo investimento**, para possibilitar a formação e ou aprimoramento de profissionais em relação a diferentes aspectos dos processos de fabricação. Com foco no estreitamento entre o domínio científico e a aplicação tecnológica. Além disso, o Curso possibilitará ao aluno egresso atender à demanda latente de profissionais com **capacidade de dar soluções a problemas complexos e atuais**.

Objetivos Gerais

Capacitar e ou aprimorar profissionais para atuarem com expertise no planejamento, operacionalização e controle das variáveis de diferentes processos de fabricação, tais como: **Fundição, Conformação Mecânica, Usinagem, Soldagem e Tratamentos Térmicos**, no sentido de maximizar a performance desses processos e dos produtos gerados.

Proporcionar **visão ampla e multidisciplinar** a respeito das especificidades relacionadas à ciência e à tecnologia dos materiais metálicos, correlacionando composição química, microestrutura, processamentos e propriedades obtidas, de forma a adequá-los a uma aplicação específica.

Favorecer a troca de experiência entre diferentes profissionais e um corpo docente extremamente qualificado, com a possibilidade de maior interação entre a indústria e a comunidade acadêmica, favorecendo a possibilidade de estudo e resolução de casos específicos.

Carga Horária e Duração

O curso é estruturado em 04 (quatro) módulos, com **carga horária total de 420 horas**, distribuídas entre **teoria e prática**, devendo ser cumprido num prazo máximo de 24 (vinte quatro) meses, incluindo o período de elaboração da Monografia.

MÓDULO I (120H)

Desenho Mecânico Assistido por Computador CAD

Metalurgia Física

Metalurgia Mecânica Aplicada à Conformação de Chapas

Metrologia

MÓDULO II (120H)

Processamento Térmico de Ligas Ferrosas

Projeto Fabricação e Implementação de Matrizes para Estampagem

Caracterização Metalográfica de Ligas Ferrosas

Teoria da Usinagem dos Materiais

Monografia

MÓDULO III (90H)

Tecnologia, Metalurgia e Física da Soldagem

Tecnologia e Metalurgia da Fundição

Processo de Usinagem Convencional

MÓDULO IV (90H)

Manufatura Assistida por Computador - CNC

Tecnologia e Processos de Fundição

Processos de Soldagem

